



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
Date :					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ROOF WATER TANK					
EQUIPMENT NUMBER: RWT-1-LM-TA		TYPE OF MAINTENANCE W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION: FL 55 TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off value operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วลอยระดับน้ำ	M		<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M		<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำขัดความดันขาด)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงพื้นห้อง</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเมื่อเหลือน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อให้น้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บตะกอนตกค้างกันถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ล้างกันถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังถึงสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve แลว electrode เป็นต้น	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
7	Check leakage from water tank/ ตรวจสอบหาร่องรอยการรั่วหรือว่าคาน้ำในของถังเก็บน้ำ	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วระดับน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังน้ำบนหลังคา)	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อส่งของท่อสูบน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อส่งของท่อจ่ายน้ำดับ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อจ่ายน้ำดับ</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
<p>Comment :</p> <p>Note :</p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>Special equipment :</p>					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature by :		Signature :	
Date : 8/8/65		Date : 10-8-65		Date : 10-8-65	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
Date :					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INTERMEDIATE WATER TANK					
EQUIPMENT NUMBER: IWT-1- FL 26-TA		TYPE OF MAINTENANCE W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION: Pump Room 26 TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off value operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M		<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วลอยระดับน้ำ	M		<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M		<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำขัดความดันขาด)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงพื้นห้อง</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเมื่อเหลือน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อให้น้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บตะกอนตกค้างกันถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ล้างกันถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังถึงสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve แลว electrode เป็นต้น	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
7	Check leakage from water tank/ ตรวจสอบหาร่องรอยการรั่วหรือว่าคาน้ำในของถังเก็บน้ำ	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วระดับน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังน้ำบนหลังคา)	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อส่งของท่อสูบน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อส่งของท่อจ่ายน้ำดับ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อจ่ายน้ำดับ</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		<input checked="" type="checkbox"/>	
<p>Comment :</p> <p>Note :</p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>Special equipment :</p>					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature by :		Signature :	
Date : 8/8/65		Date : 10-8-65		Date : 10-8-65	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: BP-5-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room 53 FL TA	Rated : 1.5 kW 3.39 A, system	psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 0 30		
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 20 30		
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399 399 399		
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	1.7 1.8 1.8		
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ off และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตามหนึ่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-	N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าด้านที่ความสะอาด	H	-	-	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	-	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-	-	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	-	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีสนิมอย่างจำเป็น	Y	-	-	
14	Setting & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	-	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :		Special equipment :			
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room 53FL TA	Rated : 1.5 kW 3.39 A, system	psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 5 3.5		
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 30 15		
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	400 395 399		
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.1 1.1 1.9		
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ off และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตามหนึ่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-	N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าด้านที่ความสะอาด	H	-	-	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	-	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-	-	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	-	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ฐานเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีสนิมอย่างจำเป็น	Y	-	-	
14	Setting & calibrate booster pump / สอนเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	-	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :		Special equipment :			
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date :					
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TA		Rated : 30 kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N					
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N					
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N					
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT						
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T						
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out						
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-						
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-						
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง									
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันเส้นวาล์วติดค้าง	M	-	N					
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-						
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง	H	-						
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-						
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-						
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-						
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือหรือ	Y	-						
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ									
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วคัตวาล์วหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N					
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-						
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-						
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-						
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date :					
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TA		Rated : 30 kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N					
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N					
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N					
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT						
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T						
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out						
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-						
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-						
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง									
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันเส้นวาล์วติดค้าง	M	-	N					
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-						
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง	H	-						
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-						
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-						
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-						
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือหรือ	Y	-						
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ									
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วคัตวาล์วหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N					
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-						
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-						
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-						
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B TA	Rated : 4 kW, 8.62 A, psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบ สภาพหลอดไฟหลอดและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงที่ผิดปกติของปั๊มและสวิตช์เลือกเกอร์	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระบุข้อบกพร่อง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และปรับค่าความสะอาดภายในตู้	H		N	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		N	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการมีร่องรอยการผุกร่อนหรือไหม และทาสี	Y		N	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		N	
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่ใช้น้ำมัน (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงที่ผิดปกติของปั๊มและสวิตช์เลือกเกอร์	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไหม	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	ZM		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y		N	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B TA	Rated : 4 kW, 8.62 A, psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบ สภาพหลอดไฟหลอดและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงที่ผิดปกติของปั๊มและสวิตช์เลือกเกอร์	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระบุข้อบกพร่อง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และปรับค่าความสะอาดภายในตู้	H		N	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		N	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการมีร่องรอยการผุกร่อนหรือไหม และทาสี	Y		N	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		N	
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่ใช้น้ำมัน (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงที่ผิดปกติของปั๊มและสวิตช์เลือกเกอร์	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไหม	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	ZM		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y		N	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอส	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟแจ้งเตือนระดับน้ำเกินปกติ	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องเดินหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 399 398		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.0 1.0 1.1		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดช่องบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และแป้นปุ่มควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องเดินหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เต็มสูบ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H			
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวฟล 3และ 4 สำหรับ Drainage pump ไร่ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ไร่ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอส	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟแจ้งเตือนระดับน้ำเกินปกติ	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องเดินหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 309 309 399		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.0		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดช่องบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และแป้นปุ่มควบคุม	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องเดินหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เต็มสูบ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H			
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวฟล 3และ 4 สำหรับ Drainage pump ไร่ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ไร่ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement TA		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	✓	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		✓	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบกลอย	M, Q		✓	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟที่ขึ้นของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		✓	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	✓	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	✓	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	✓	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต พืด เชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และแป้นคู่ทางรวมสาย	H		✓	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		✓	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		✓	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		✓	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนกลางหรือไม่	Y		✓	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนปล่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		✓	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัตราจารีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		✓	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		✓	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		✓	
Comment : สายพาน สึก - เปลี่ยน 1/2 เมตร 05/06/2561 16/06/2561					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/คาบในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement TA		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	✓	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		✓	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบกลอย	M, Q		✓	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟที่ขึ้นของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		✓	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	✓	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	✓	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	✓	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต พืด เชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และแป้นคู่ทางรวมสาย	H		✓	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		✓	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		✓	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		✓	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนกลางหรือไม่	Y		✓	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนปล่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		✓	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัตราจารีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		✓	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		✓	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		✓	
Comment : ปากน้ำ/ตก 05/06/2561 16/06/2561					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/คาบในการบำรุงรักษาของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลลอบ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปล่อยน้ำ : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และแป้นเท้าควบคุมสถานะ	H	-	N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	N	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารีให้ที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	N	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N	
Comment : Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ Drainage pump ใช้น้ำมันที่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้น้ำมันที่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างกันของ Sewage pump กระทำให้อาการกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลลอบ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปล่อยน้ำ : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และแป้นเท้าควบคุมสถานะ	H	-	N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	N	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารีให้ที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	N	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	N	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	N	
Comment : Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ Drainage pump ใช้น้ำมันที่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้น้ำมันที่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างกันของ Sewage pump กระทำให้อาการกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-I2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ผู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบกลลอบ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟที่ขึ้นของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนหนึ่งเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H			
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างกันของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-I3-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ผู้ควบคุม	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบกลลอบ	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟที่ขึ้นของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-		
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบ	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนหนึ่งเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H			
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างกันของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004	
Date :			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ROOF WATER TANK			
EQUIPMENT NUMBER: RWT-1-LM-TB		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: FL 57 TB		W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M	N
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วกลอยเต็มน้ำ	M	N
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M	N
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / ส้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y	
<p><b>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</b>          Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง          Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง          Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำอัดความดันชำรุด)          Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงท่อน้ำดับเพลิง          Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเมื่อเหลือน้ำประมาณ 15 ซม.          Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ส้างทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด          Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อส้างถังจนหมดถัง          Remove particle and sediment from tank. / เก็บตะกอนตกค้างกันถังเก็บน้ำ          Clean floor of tank and fill water in to tank with minimum volume. / ส้างกันถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าสู่ถังสูงประมาณ 15 ซม.          Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>			
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve และ electrode เป็นต้น	Y	
7	Check leakage from water tank/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมหรือการรั่วซึมในของถังเก็บน้ำ	Y	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วเต็มน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังน้ำบนหลังคา)	Y	
<p><b>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</b>          Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ          Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ          When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อส่งของน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง          When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำดับ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง</p>			
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y	
<p><b>Comment :</b></p> <p><b>Note :</b></p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p><b>Special equipment :</b></p>			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004	
Date :			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INTERMEDIATE WATER TANK			
EQUIPMENT NUMBER: IWT-1- FL 26-TB		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: Pump Room 26 TB		W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M	N
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วกลอยเต็มน้ำ	M	N
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M	N
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / ส้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y	
<p><b>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</b>          Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง          Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง          Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำอัดความดันชำรุด)          Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงท่อน้ำดับเพลิง          Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเมื่อเหลือน้ำประมาณ 15 ซม.          Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ส้างทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด          Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อส้างถังจนหมดถัง          Remove particle and sediment from tank. / เก็บตะกอนตกค้างกันถังเก็บน้ำ          Clean floor of tank and fill water in to tank with minimum volume. / ส้างกันถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าสู่ถังสูงประมาณ 15 ซม.          Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>			
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve และ electrode เป็นต้น	Y	
7	Check leakage from water tank/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมหรือการรั่วซึมในของถังเก็บน้ำ	Y	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วเต็มน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังน้ำบนหลังคา)	Y	
<p><b>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</b>          Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ          Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ          When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อส่งของน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง          When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำดับ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง</p>			
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y	
<p><b>Comment :</b></p> <p><b>Note :</b></p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p><b>Special equipment :</b></p>			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: BP-5-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room 55FL TB	Rated : 1.5 kW 3.39 A, system	psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 5 Water out 30		
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 30 Cut-out 15		
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399 399 399		
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.1 2.1 2.1		
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเสียงเครื่องหรือไม่	M	-	N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ off และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับคันวาล์วไปมาตามแบบเปิดและปิดเพื่อป้องกันคันวาล์วติดค้าง	M	-	N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และป้องกันความสะอาด	H	-	-	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	-	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังวัดความดัน	Y	-	-	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	-	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มเฟือง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการสีทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-	-	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	-	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.					
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.					
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญลักษณ์เตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room 55FL TB	Rated : 1.5 kW 3.39 A, system	psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 5 Water out 30		
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 30 Cut-out 19		
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399 399 399		
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.1 2.1 2.1		
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M			
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M			
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเสียงเครื่องหรือไม่	M	-	N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ off และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับคันวาล์วไปมาตามแบบเปิดและปิดเพื่อป้องกันคันวาล์วติดค้าง	M	-	N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และป้องกันความสะอาด	H	-	-	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	-	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังวัดความดัน	Y	-	-	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	-	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มเฟือง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการสีทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-	-	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	-	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.					
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.					
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญลักษณ์เตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date :			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q H Y
LOCATION: Pump Room 26FL TB		Rated : 30 kW _____ A, _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N			
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N			
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N			
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 400 401 401				
6	Check and measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 25 29 26				
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out 0 195				
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนถังรับเครื่อง ฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-			
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ศึกษารับน้ำมันของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-			
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง							
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปมาส่วนแบ่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N			
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ไฟฟ้าความสะอาด	H	-	-			
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง	H	-	-			
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-			
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-			
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือคัปปลิง	Y	-	-			
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ							
17	Closed the isolation valve and check lkt4 control valve function / ปิดวาล์วปิดคัตออฟหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N			
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-			
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-			
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-			
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :		Verified by :		Approved by :			
Signature :		Signature by :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date :			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q H Y
LOCATION: Pump Room 26FL TB		Rated : 30 kW _____ A, _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N			
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N			
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N			
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 399 399 399				
6	Check and measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 24 25 29				
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out 6 195				
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนถังรับเครื่อง ฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-			
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ศึกษารับน้ำมันของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-			
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง							
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปมาส่วนแบ่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N			
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ไฟฟ้าความสะอาด	H	-	-			
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง	H	-	-			
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-			
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-			
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือคัปปลิง	Y	-	-			
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ							
17	Closed the isolation valve and check lkt4 control valve function / ปิดวาล์วปิดคัตออฟหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N			
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-			
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-			
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-			
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :		Verified by :		Approved by :			
Signature :		Signature by :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B TB	Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 345 347 349		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติ และสั่นของปั๊ม	M	R S T 6.3 6.1 6.2		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หมายเหตุ: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต พึงคดทางไฟฟ้าต่าง และเปลี่ยนค่าความสะอาดภายในตู้	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไหม้และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, รางยึดและเครื่องเป่าลมอากาศ	Y		-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่เป่าลม (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running/ ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าลม	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าแรงบิดการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	ZM		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y		-	
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B TB	Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 399 399		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติ และสั่นของปั๊ม	M	R S T 6.0 6.2 6.3		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หมายเหตุ: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต พึงคดทางไฟฟ้าต่าง และเปลี่ยนค่าความสะอาดภายในตู้	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไหม้และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, รางยึดและเครื่องเป่าลมอากาศ	Y		-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่เป่าลม (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running/ ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าลม	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าแรงบิดการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	ZM		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y		-	
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเครื่อง	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟที่ขึ้นของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 398 399		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.0		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และเปลี่ยนหากความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนกลางหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือจุดสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเกือยของข้อต่อสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขี้นตรง	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างกันของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเครื่อง	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟที่ขึ้นของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 399 399		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.1 1.1		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และเปลี่ยนหากความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนกลางหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือจุดสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเกือยของข้อต่อสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขี้นตรง	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างกันของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>		
LOCATION: Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	✓	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		✓	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบกลอส	M, Q		✓	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		✓	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	✓	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วส่วนที่ปล่อยและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	✓	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	✓	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		✓	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		✓	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		✓	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		✓	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		✓	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือถังสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		✓	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		✓	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		✓	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		✓	
Comment : ภาวะปกติ					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปลี่ยนของ Sewage pump กระทำได้น้อยกว่า					
PM by :	Verified by	Approved by			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>		
LOCATION: Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	✓	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		✓	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบกลอส	M, Q		✓	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		✓	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	✓	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วส่วนที่ปล่อยและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	✓	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	✓	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		✓	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		✓	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		✓	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		✓	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	✓	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		✓	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		✓	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		✓	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือถังสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		✓	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		✓	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		✓	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		✓	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปลี่ยนของ Sewage pump กระทำได้น้อยกว่า					
PM by :	Verified by	Approved by			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium										Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP										Date :	
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TB					TYPE OF MAINTENANCE W <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y						
LOCATION: Basement TB											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกตัวที่ควบคุม	M	-	N							
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N							
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบถดถอย	M, Q		N							
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N							
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ											
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N							
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N							
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 99 400 400								
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.3 1.1 1.0								
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปล่อยปุ่มปั๊ม : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H									
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y									
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y									
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y									
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y									
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปล่อยปุ่มปั๊ม : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ											
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T								
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y									
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y									
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y									
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือระดับน้ำ											
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M									
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q									
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H									
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y									
Comment :											
Note :											
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump จะทำได้อีกกว่า											
PM by :		Verified by :		Approved by :							
Signature :		Signature by :		Signature :							
Date :		Date :		Date :							



BUILDING : Millennium										Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP										Date :	
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TB					TYPE OF MAINTENANCE W <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y						
LOCATION: Basement TB											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกตัวที่ควบคุม	M	-	N							
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N							
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบถดถอย	M, Q		N							
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N							
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ											
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N							
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N							
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400								
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.3 1.2 1.1								
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปล่อยปุ่มปั๊ม : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H									
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y									
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y									
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y									
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y									
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปล่อยปุ่มปั๊ม : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ											
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T								
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y									
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y									
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y									
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือระดับน้ำ											
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M									
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q									
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H									
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y									
Comment :											
Note :											
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump จะทำได้อีกกว่า											
PM by :		Verified by :		Approved by :							
Signature :		Signature by :		Signature :							
Date :		Date :		Date :							



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004	
		Date :	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ROOF WATER TANK			
EQUIPMENT NUMBER: RWT-1-LM-TC		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: FL 57 TC		W <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check shut-off value operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M	N
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วควบคุมระดับน้ำ	M	N
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M	N
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y	-
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดถังละถัง	Y	-
<p><b>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</b>            Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง            Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง            Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำส่งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำขัดความดันขาด)            Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงห้องดับเพลิง            Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วปล่อยเหลือน้ำประมาณ 15 ซม.            Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด            Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อส่งน้ำทิ้งจนหมดถัง            Remove particle and sediment from tank. / เก็บตกอนุภาคต่างถังเก็บน้ำ            Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ทำความสะอาดพื้นถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังสูงประมาณ 15 ซม.            Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>			
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve วง electrode เป็นต้น	Y	-
7	Check leakage from water tank/ ตรวจสอบหาร่องรอยการรั่วหรือร้าวภายในของถังเก็บน้ำ	Y	-
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วระดับน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังน้ำบนหลังคา)	Y	-
<p><b>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</b>            Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ            Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ            When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened.            / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อตัดของท่อส่งของน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดับเพลิง            When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened.            / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อตัดของท่อจ่ายน้ำดี ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดี</p>			
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของท่อ	Y	-
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดฝาถังเก็บน้ำ	Y	-
<p><b>Comment :</b></p> <p><b>Note :</b>            1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p><b>Special equipment :</b></p>			
PM by :	Verified by	Approved by	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004	
		Date :	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INTERMEDIATE WATER TANK			
EQUIPMENT NUMBER: IWT-1- FL 26-TC		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: Pump Room 26 TC		W <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check shut-off value operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M	N
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วควบคุมระดับน้ำ	M	N
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M	N
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y	-
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดถังละถัง	Y	-
<p><b>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</b>            Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง            Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง            Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำส่งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำขัดความดันขาด)            Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงห้องดับเพลิง            Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วปล่อยเหลือน้ำประมาณ 15 ซม.            Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด            Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อส่งน้ำทิ้งจนหมดถัง            Remove particle and sediment from tank. / เก็บตกอนุภาคต่างถังเก็บน้ำ            Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ทำความสะอาดพื้นถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังสูงประมาณ 15 ซม.            Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>			
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve วง electrode เป็นต้น	Y	-
7	Check leakage from water tank/ ตรวจสอบหาร่องรอยการรั่วหรือร้าวภายในของถังเก็บน้ำ	Y	-
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วระดับน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังน้ำบนหลังคา)	Y	-
<p><b>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</b>            Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ            Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ            When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened.            / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อตัดของท่อส่งของน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดับเพลิง            When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened.            / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อตัดของท่อจ่ายน้ำดี ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดี</p>			
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของท่อ	Y	-
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดฝาถังเก็บน้ำ	Y	-
<p><b>Comment :</b></p> <p><b>Note :</b>            1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p><b>Special equipment :</b></p>			
PM by :	Verified by	Approved by	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	





BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-002				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: BP-5-TC			TYPE OF MAINTENANCE		W	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 55FL TC			Rated : 1.5 kW 3.39 A, system		psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out						
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out						
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT						
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	344 348 349						
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M							
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M							
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T						
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.1 2.3 2.2						
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M							
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M							
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มและเครื่องหรือไม่	M	-	N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาส่วนหนึ่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-	N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และป้องกันความสะอาด	H	-	-					
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	-					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-	-					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	-					
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีความสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-	-					
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	-					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
Comment :									
Note :									
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.									
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.									
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-002				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TC			TYPE OF MAINTENANCE		W	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 55FL TC			Rated : 1.5 kW 3.39 A, system		psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out						
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out						
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT						
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	344 348 349						
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M							
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M							
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T						
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.1 2.0 2.3						
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M							
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M							
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มและเครื่องหรือไม่	M	-	N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาส่วนหนึ่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-	N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และป้องกันความสะอาด	H	-	-					
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	-					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y	-	-					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	-					
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีความสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-	-					
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	-					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
Comment :									
Note :									
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.									
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.									
/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date :				
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TC		Rated : 30 kW		A, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N				
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N				
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N				
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N				
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 309 306 301					
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 86 85 89					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out 0 175					
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีความสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-				
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ศึกษารับน้ำมันของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-				
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง								
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์								
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N				
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และแป้นเท้าความสะอาด	H	-	-				
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-				
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-				
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-				
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-				
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือหดรัด	Y	-	-				
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ								
17	Closed the isolation valve and check the 4th control valve function / ปิดวาล์วปิดคัสเซตเพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N				
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-				
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-				
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-				
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"								
Comment :								
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by :		Verified by :		Approved by :				
Signature :		Signature by :		Signature :				
Date :		Date :		Date :				



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date :				
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TC		Rated : 30 kW		A, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N				
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N				
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N				
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N				
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 309 306 309					
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 85 86 88					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out 0 175					
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีความสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-				
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ศึกษารับน้ำมันของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-				
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง								
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์								
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N				
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และแป้นเท้าความสะอาด	H	-	-				
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-				
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-				
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-				
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-				
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือหดรัด	Y	-	-				
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ								
17	Closed the isolation valve and check the 4th control valve function / ปิดวาล์วปิดคัสเซตเพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N				
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-				
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-				
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-				
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"								
Comment :								
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by :		Verified by :		Approved by :				
Signature :		Signature by :		Signature :				
Date :		Date :		Date :				



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY				Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q   H   Y
LOCATION: Pump Room B TC		Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟหลอดและสวิตช์ขั้วเลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N			
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N			
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N			
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง							
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 401 399				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง และผิดปกติของปั๊ม	M	R S T 6.1 6.0 6.2				
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระบุช่องว่าง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N			
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสถานะขั้วต่อ สายไฟจุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และขันแน่นค่าความสะอาดภายในตู้	H		-			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น		
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือผุกร่อนและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น		
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างของรางเลื่อน ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		-			
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่เป่าลม (Air Blower)							
11	Check condition of lubricating oil/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N			
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N			
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N			
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดัน และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N			
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N			
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N			
17	Grease the bearing / สดจารบีที่ในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M		N			
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-			
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพูลเลย์สีกหรือไหม	Y		-			
Comment :							
Note :							
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :		Verified by :		Approved by :			
Signature :		Signature by :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY				Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q   H   Y
LOCATION: Pump Room B TC		Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟหลอดและสวิตช์ขั้วเลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N			
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N			
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N			
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง							
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 398 397				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง และผิดปกติของปั๊ม	M	R S T 6.3 6.1 6.2				
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระบุช่องว่าง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N			
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสถานะขั้วต่อ สายไฟจุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และขันแน่นค่าความสะอาดภายในตู้	H		-			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น		
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือผุกร่อนและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น		
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างของรางเลื่อน ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		-			
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่เป่าลม (Air Blower)							
11	Check condition of lubricating oil/ ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N			
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N			
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N			
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดัน และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N			
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N			
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N			
17	Grease the bearing / สดจารบีที่ในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M		N			
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-			
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพูลเลย์สีกหรือไหม	Y		-			
Comment :							
Note :							
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :		Verified by :		Approved by :			
Signature :		Signature by :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 399 399		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.1 1.1		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้ากันด้วยความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อตต่างๆ ของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้อากว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 401 400 400		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.3 1.0 1.2		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้ากันด้วยความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อตต่างๆ ของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้อากว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement TC		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่อง	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟแจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / หนึ่งก่อนบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและขันน็อตสายตามาก	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากข้อต่อหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่กับที่					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement TC		2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่อง	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟแจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / หนึ่งก่อนบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและขันน็อตสายตามาก	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากข้อต่อหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่กับที่					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอส	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟกะพริบของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและสายควบคุมมอเตอร์	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพหรือการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากที่นำส่งและท่อส่งหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยเป็นอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวส่ง 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างกัน					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอส	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบไฟกะพริบของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและสายควบคุมมอเตอร์	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพหรือการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากที่นำส่งและท่อส่งหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยเป็นอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวส่ง 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างกัน					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-9-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบกลลอบ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์มาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านพาส่งและอุปกรณ์การประกอบอื่น	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 3.09 3.05 3.09		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.4 1.0 1.3		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าสาย และแป้นกดความปลอดภัย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพหรือการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์มาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนเรือนสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-10-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบกลลอบ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์มาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านพาส่งและอุปกรณ์การประกอบอื่น	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 3.00 3.05 3.09		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.3 1.1 1.1		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าสาย และแป้นกดความปลอดภัย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพหรือการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์มาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนเรือนสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดฝาของ Sewage pump กระทำได้ยากกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 30/8/65	
EQUIPMENT NUMBER: BP-5-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Pump Room 53 FL TD	Rated : kW	A, system	psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	M	RS ST RT
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	365 385 370
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	369 368 361
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส	M	R S T
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.9 2.4 2.9
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	2.7 2.7 2.2
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ			
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสิ่งอุดตัน	M	-
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และป้อนค่าความสะอาด	H	-
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังรับความดัน	Y	-
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดพาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่าง ๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ			
Comment :			
Note :		Special equipment :	
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญลักษณ์เตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า			
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 30/8/65	
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Pump Room 53 FL TD	Rated : kW	A, system	psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	M	RS ST RT
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	365 364 370
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	365 363 361
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส	M	R S T
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.9 2.4 2.9
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	2.2 2.7 2.2
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ			
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสิ่งอุดตัน	M	-
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และป้อนค่าความสะอาด	H	-
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังรับความดัน	Y	-
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดพาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่าง ๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ			
Comment :			
Note :		Special equipment :	
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญลักษณ์เตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า			
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date : 30/8/65			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q H Y
LOCATION: Pump Room 26FL TD		Rated : _____ kW _____ A, _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N			
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N			
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N			
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 365 365 370	N			
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 29 29 29	N			
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out 0 40	N			
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลูกเรือนเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	N			
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์ และเครื่องสูบลูก	H	-	N			
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบลูกสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง							
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบลูกที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วไปมาตามฟังก์ชันเปิดและปิด เพื่อป้องกันคันวาล์วติดค้าง	M	-	N			
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความสะอาด	H	-	N			
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	N			
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	N			
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลูก	Y	-	N			
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	N			
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือคัปปลิง	Y	-	N			
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบลูก Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลูก							
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วปิดคั่นหรือวาล์วประตูปิด เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N			
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N			
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	N			
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N			
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบลูก และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :		Verified by :		Approved by :			
Signature		Signature by :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date : 30/8/65			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q H Y
LOCATION: Pump Room 26FL TC		Rated : _____ kW _____ A, _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N			
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N			
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N			
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N			
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 365 365 370	N			
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 29 29 29	N			
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out 0 40	N			
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องสูบลูกเรือนเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	N			
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์ และเครื่องสูบลูก	H	-	N			
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบลูกสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง							
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบลูกที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วไปมาตามฟังก์ชันเปิดและปิด เพื่อป้องกันคันวาล์วติดค้าง	M	-	N			
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความสะอาด	H	-	N			
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	N			
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	N			
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลูก	Y	-	N			
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	N			
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือคัปปลิง	Y	-	N			
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบลูก Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลูก							
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วปิดคั่นหรือวาล์วประตูปิด เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N			
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N			
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	N			
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N			
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบลูก และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment :							
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :		Verified by :		Approved by :			
Signature		Signature by :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 26/8/65			
EQUIPMENT NUMBER: BP-1	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW	A, system	psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N.	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 0 24	N.	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 0 24	N.	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส		RS ST RT	N	
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	579 401 402	N.	
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	400 400 399	N.	
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	400 401 399	N.	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	401 400 399	N.	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	5.5 5.2 5.4	N.	
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	8.4 7.7 8.0	N.	
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		AB	8.3
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	4.4 4.9 4.8	N.	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		N.	ไม่มีเสียงดัง หรือสั่น
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N.	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาส่วนหนึ่งและเปิดเพื่อป้องกันความเสียหาย	M		N.	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเข้าสายความสะอาด	H		N.	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H		N.	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังความดัน	Y		N.	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y		N.	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีขึ้นถ้าจำเป็น	Y		N.	พบคราสนิมเล็กน้อย
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้ออกในระดับที่เหมาะสม	Y		N.	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 26/8/65			
EQUIPMENT NUMBER: BP-2	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW	A, system	psi		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N.	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 0 24	N.	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 0 24	N.	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส		RS ST RT		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	579 401 402	N.	
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	400 400 399	N.	
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	400 401 399	N.	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	400 401 399	N.	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	5.5 5.2 5.4	N.	
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	8.4 7.7 8.0	N.	
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	4.9 4.9 4.7	N.	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	4.8 4.9 4.7	N.	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		N.	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N.	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาส่วนหนึ่งและเปิดเพื่อป้องกันความเสียหาย	M		N.	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเข้าสายความสะอาด	H		N.	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H		N.	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังความดัน	Y		N.	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y		N.	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีขึ้นถ้าจำเป็น	Y		N.	พบคราสนิมเล็กน้อย
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้ออกในระดับที่เหมาะสม	Y		N.	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 26/8/65			
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-SWP		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Pump Room B1 CH		Rated : _____ kW _____ A, system _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 0 24	N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 0 24	N	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของเฟส		RS ST RT		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399 401 401	22	
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	401 400 399	22	
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	400 400 399	22	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	401 399 400		
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	5.5 5.2 5.4	N	
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	7.4 7.9 8.0	22	
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	4.9 4.9 4.9	22	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	4.9 4.9 4.9	22	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		22	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		22	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ off และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับคันวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันความผิดปกติ	M		22	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปัดฝุ่นทำความสะอาด	H		22	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y		12	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y		12	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมขึ้นที่ถังเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y			สีสนิมทาสีใหม่
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อุปกรณ์ที่เหมาะสม	Y		N	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature by :		Signature :	
Date :		Date :		Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 26/8/65			
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-SWP		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Pump Room B1 CH		Rated : _____ kW _____ A, system _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 0 24	N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 0 24	N	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของเฟส		RS ST RT		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399 401 401	22	
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	400 400 399	22	
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	401 400 399		
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	401 400 399		
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	5.5 5.2 5.4	N	
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	8.4 7.9 8.0	22	
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	4.9 4.9 4.9	22	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	4.9 4.9 4.9	22	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		22	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		22	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ off และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับคันวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันความผิดปกติ	M		22	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปัดฝุ่นทำความสะอาด	H		22	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y		12	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y		12	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมขึ้นที่ถังเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขีดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y			สีสนิมทาสีใหม่
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อุปกรณ์ที่เหมาะสม	Y		N	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :		Verified by :		Approved by :	
Signature :		Signature by :		Signature :	
Date :		Date :		Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-003	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Date : 2/8/65	
EQUIPMENT NUMBER: PRV D-42 TA	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: Shaft San D-42 FL. TA			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อและรอยต่อ	Q	
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันที่ด้านใต้ที่เกาวัดความดันก่อนเข้า PRV และหลังออกจาก PRV แต่ละชุด		P in P out
	PRV -1 (หน่วย psi) PRV FL 42 TA	H	60 60 AB
	PRV -2 (หน่วย psi) PRV FL 36 TA	H	100 40 AB
	PRV -3 (หน่วย psi) PRV FL 30 TA	H	120 50 AB
	PRV -4 (หน่วย psi) PRV FL 24 TA	H	180 30 AB
	PRV -5 (หน่วย psi) PRV FL 16 TA	H	60 30 AB
	PRV -6 (หน่วย psi) PRV FL 11 TA	H	75 40 AB
	PRV -7 (หน่วย psi) PRV FL D TA	H	60 50 AB
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันที่ด้านนอกจาก PRV อยู่ในระดับที่เหมาะสมหรือไม่ และปรับตั้งใหม่ถ้าจำเป็น	H	
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y	
Status (N/A B/F)			
Remarks			
P out ≈ 25-30 psi			
Comment :			
Note :			
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
Special equipment :			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-003	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Date : 2/8/65	
EQUIPMENT NUMBER: PRV D-43 TB	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: Shaft San D-43 FL. TB			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อและรอยต่อ	Q	
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันที่ด้านใต้ที่เกาวัดความดันก่อนเข้า PRV และหลังออกจาก PRV แต่ละชุด		P in P out
	PRV -1 (หน่วย psi) PRV FL 43 TB	H	70 30 N
	PRV -2 (หน่วย psi) PRV FL 37 TB	H	100 50 AB
	PRV -3 (หน่วย psi) PRV FL 31 TB	H	130 40 AB
	PRV -4 (หน่วย psi) PRV FL 25 TB	H	160 40 AB
	PRV -5 (หน่วย psi) PRV FL 16 TB	H	60 20 AB
	PRV -6 (หน่วย psi) PRV FL 11 TB	H	75 30 AB
	PRV -7 (หน่วย psi) PRV FL D TB	H	100 50 AB
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันที่ด้านนอกจาก PRV อยู่ในระดับที่เหมาะสมหรือไม่ และปรับตั้งใหม่ถ้าจำเป็น	H	
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y	
Status (N/A B/F)			
Remarks			
P out ≈ 25-30 psi			
Comment :			
Note :			
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
Special equipment :			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	





BUILDING Millennium		Ref No : PPM-SN-003			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Date : 5/8/65			
EQUIPMENT NUMBER: PRV D-43 TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Shaft San D-43 FL. TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำฟอสและรอยต่อ	Q		N	
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันที่ด้านใต้ฟอส วัดความดันก่อนเข้า PRV และหลังออกจาก PRV แต่ละชุด		P in P out	N	
	PRV -1 (หน่วย psi) PRV FL 43 TC	H	75 30	N	
	PRV -2 (หน่วย psi) PRV FL 37 TC	H	100 35	N	
	PRV -3 (หน่วย psi) PRV FL 31 TC	H	125 35	N	
	PRV -4 (หน่วย psi) PRV FL 25 TC	H	150 30	N	
	PRV -5 (หน่วย psi) PRV FL 16 TC	H	50 30	AB	
	PRV -6 (หน่วย psi) PRV FL 11 TC	H	75 30	N	
	PRV -7 (หน่วย psi) PRV FL D TC	H	50 30	AB	
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันน้ำผ่านออกจาก PRV อยู่ในระดับที่เหมาะสมหรือไม่ และปรับตั้งใหม่ถ้าจำเป็น	H		N	P out ≈ 25-30 psi
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างฟักวามและอาจสเตรนเนอร์	Y			
Comment :					
Note :					
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					
PM by :	Verified by :	Approved :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING Millennium		Ref No : PPM-SN-003			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE		Date : 5/8/65			
EQUIPMENT NUMBER: PRV D-42 TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Shaft San D-42 FL. TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำฟอสและรอยต่อ	Q		N	
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันที่ด้านใต้ฟอส วัดความดันก่อนเข้า PRV และหลังออกจาก PRV แต่ละชุด		P in P out	N	
	PRV -1 (หน่วย psi) PRV FL 42 TD	H	50 30	N	
	PRV -2 (หน่วย psi) PRV FL 36 TD	H	90 40	N	
	PRV -3 (หน่วย psi) PRV FL 30 TD	H	125 60	AB	
	PRV -4 (หน่วย psi) PRV FL 24 TD	H	160 30	N	
	PRV -5 (หน่วย psi) PRV FL 16 TD	H	50 30	N	
	PRV -6 (หน่วย psi) PRV FL 11 TD	H	90 35	N	
	PRV -7 (หน่วย psi) PRV FL D TD	H	60 30	AB	
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันน้ำผ่านออกจาก PRV อยู่ในระดับที่เหมาะสมหรือไม่ และปรับตั้งใหม่ถ้าจำเป็น	H		N	P out ≈ 25-30 psi
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างฟักวามและอาจสเตรนเนอร์	Y			
Comment :					
Note :					
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					
PM by :	Verified by :	Approved :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

## ฝ่ายวิศวกรรม อาคารฯ

### CHECKLIST TRANSFER PUMP ประจำเดือน

BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-001								
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP														
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TA						TYPE OF MAINTENANCE			W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TA						Rated : _____ kW			A, _____ psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Ment	Status (N/A B/F)	Remarks								
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	-	N									
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	-	N									
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	-	N									
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	-	N									
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS	ST	RT	399	396	399	N					
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R	S	T	1.2	1.4	1.2	N					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in	Water out	-	-	-	N						
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบน้ำมันที่เรือนเครื่องสูบลูบ ฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขัดทาสีกับสีเดิมถ้าจำเป็น	H	-	-	-	-	-	-	N					
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	-	-	-	-	N					
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง														
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์														
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับขึ้นลงวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสวิตช์ติดค้าง	M	-	-	N									
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-	-	-	-	-	-	N					
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง	H	-	-	-	-	-	-	N					
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	-	-	-	-	N					
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	-	-	-	-	N					
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนบนท่อเพื่อทำความสะอาด	Y	-	-	-	-	-	-	N					
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นว่าสึกหรนหรือฉีกขาดหรือไม่	Y	-	-	-	-	-	-	N					
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ														
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วปิด	M	-	-	N									
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	-	-	-	-	N					
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	-	-	-	-	N					
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	-	-	-	-	N					
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"														
Comment :														
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by :						Verified by			Approved by					
Signature :						Signature :			Signature :					
Date :						Date :			Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Date : 14-10-65	
EQUIPMENT NUMBER : CWP-5-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION : Pump Room 26FL TA	Rated : _____ kW _____ A, _____ psi	2M	Q
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและความสะอาด	M	-
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water In Water out
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบน้ำมันที่เชื่อมเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง			
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วไปมาตามตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรนท์เพื่อทำความสะอาด	Y	-
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะกันวาล์วหรือหีกดักคราบน้ำมัน	Y	-
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ			
17	Closed the isolation valve and check the control valve function / ปิดวาล์วปิดคัตออฟหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"			
Comment :			
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Date : 14-10-65	
EQUIPMENT NUMBER : CWP-4-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION : Pump Room 26FL TB	Rated : _____ kW _____ A, _____ psi	2M	Q
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและความสะอาด	M	-
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water In Water out
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบน้ำมันที่เชื่อมเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง			
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วไปมาตามตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรนท์เพื่อทำความสะอาด	Y	-
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะกันวาล์วหรือหีกดักคราบน้ำมัน	Y	-
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ			
17	Closed the isolation valve and check the control valve function / ปิดวาล์วปิดคัตออฟหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"			
Comment :			
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room 26FL TB	Rated : kW A, psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง					
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปมาส่วนหนึ่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	-	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และแนบแน่นค่าความสะอาด	H	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือคัปปลิง	Y	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ					
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วปิด	M	-	N	
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by	Approved by			
Signature	Signature by	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM&amp;AKANO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Date : 15-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room 26FL TC	Rated : kW A, psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง					
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปมาส่วนหนึ่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และแนบแน่นค่าความสะอาด	H	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือคัปปลิง	Y	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ					
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วปิด	M	-	N	
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by	Approved by			
Signature	Signature by	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM&amp;AKANO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Date : 15-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room 26FL TC	Rated : _____ kW _____ A, _____ psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	N	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขัดทาสีกับสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ฝัดจารบีให้กับเบ้าของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง					
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเบ้าปูนทำความสะอาด	H	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัมมิ่ง	H	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรนท์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพปะเก็นวาล์วหรือหรือ	Y	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ					
17	Closed the isolation valve and check lkthe4 control valve function / ปิดวาล์วปิด	M	-	N	
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Date : 15-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room 26FL TD	Rated : _____ kW _____ A, _____ psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	N	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขัดทาสีกับสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ฝัดจารบีให้กับเบ้าของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง					
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเบ้าปูนทำความสะอาด	H	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัมมิ่ง	H	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรนท์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพปะเก็นวาล์วหรือหรือ	Y	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ					
17	Closed the isolation valve and check lkthe4 control valve function / ปิดวาล์วปิด	M	-	N	
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD





BUILDING : Millennium										Ref No : PPM-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Date : 15-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y		
LOCATION: Pump Room 26FL TD		Rated : kW		A	psi						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N							
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N							
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N							
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	N							
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	N							
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water In Water out	-							
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราสนั้นที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-							
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ถัดจารบีกับปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-							
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง											
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N							
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-	-							
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-							
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-							
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-							
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะกันวาล์วหรือที่รัดท่อ	Y	-	-							
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ											
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วปิดคัสเซตหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N							
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-							
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-							
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-							
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :		Verified by :		Approved by :							
Signature :		Signature by :		Signature :							
Date :		Date :		Date :							

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium										Ref No : PPM-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Date : 18-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: CWP-1		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y		
LOCATION: Pump Room B1 CH		Rated : kW		A	psi						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N							
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N							
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N							
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	N							
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	N							
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water In Water out	-							
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราสนั้นที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-							
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ถัดจารบีกับปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-							
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง											
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N							
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H	-	-							
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-							
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-							
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-							
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะกันวาล์วหรือที่รัดท่อ	Y	-	-							
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ											
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วปิดคัสเซตหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N							
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-							
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-							
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-							
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :		Verified by :		Approved by :							
Signature :		Signature by :		Signature :							
Date :		Date :		Date :							

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-3	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW A, psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 371 371 370	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 9.4 9.9 9.1	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water In Water out	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เชื่อมเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ฝัดจารบีให้กับมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง					
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วไปมาตามตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำแผ่นทำความสะอาด	H	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิง	H	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดแบริ่งระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพและดูว่าลิ้นหรืออู่นกยางหรือไหม	Y	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ					
Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ					
17	Closed the isolation valve and check like the 4 control valve function / ปิดวาล์วปิดหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N	
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by	Approved			
Signature	Signature by	Signature			
Date :	Date :	Date :			

ฝ่ายวิศวกรรม อาคาร

CHECKLIST DRAINAGE/SEW AGE PUMP ประจำเดือน



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	2M
LOCATION: Basement TA			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 400 407
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.6 0.6 0.7
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุข้อบกพร่อง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟที่ขั้วสาย และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่มีร่องรอยการกัดกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.9 0.9 0.9
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วไหลเมื่อปั๊มทำงานอยู่หรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกเครื่องสูบน้ำ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของเครื่องสูบน้ำ 3 และ 4 ส่วนเป็น Drainage pump ให้ความถี่ "M" ส่วนเป็น Sewage pump ให้ความถี่ "Q" เนื่องจากเปิดใช้งานของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	2M
LOCATION: Basement TA			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 400 407
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.6 0.6 0.7
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุข้อบกพร่อง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟที่ขั้วสาย และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่มีร่องรอยการกัดกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.9 0.9 0.9
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วไหลเมื่อปั๊มทำงานอยู่หรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกเครื่องสูบน้ำ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของเครื่องสูบน้ำ 3 และ 4 ส่วนเป็น Drainage pump ให้ความถี่ "M" ส่วนเป็น Sewage pump ให้ความถี่ "Q" เนื่องจากเปิดใช้งานของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Basement TA		2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปรามบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพสีที่ป้องกันการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปรามบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งเมื่อสูบน้ำ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของ task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump หมายเหตุ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า			
PM by :	Signature :	Verified by :	Approved by :
Date :	Date :	Date :	Date :



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Basement TA		2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปรามบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพสีที่ป้องกันการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปรามบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งเมื่อสูบน้ำ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของ task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump หมายเหตุ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า			
PM by :	Signature :	Verified by :	Approved by :
Date :	Date :	Date :	Date :





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	ตรวจสอบแล้ว
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	ไม่พบค่าผิดปกติ
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปรามบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับค่าความสะอาด	H	-	-	ตรวจสอบแล้ว
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	ไม่พบการรั่วซึม
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพผิวของอุปกรณ์หรือโลหะ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปรามบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-		
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในโหมดอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-		
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-		
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-		
Comment : ✕					
Note :					
1) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัววัด 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by : 22 ต.กัน คช.อ	Verified by : 22 ต.กัน คช.อ	Approved by : 22 ต.กัน คช.อ			
Signature : 22 ต.กัน คช.อ	Signature : 22 ต.กัน คช.อ	Signature : 22 ต.กัน คช.อ			
Date : 19-10-65	Date : 19-10-65	Date : 19-10-65			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	ตรวจสอบแล้ว
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	ไม่พบค่าผิดปกติ
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปรามบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับค่าความสะอาด	H	-	-	ตรวจสอบแล้ว
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	ไม่พบการรั่วซึม
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพผิวของอุปกรณ์หรือโลหะ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปรามบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-		
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในโหมดอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-		
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-		
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-		
Comment : ✕					
Note :					
1) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัววัด 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปิดของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by : 22 ต.กัน คช.อ	Verified by : 22 ต.กัน คช.อ	Approved by : 22 ต.กัน คช.อ			
Signature : 22 ต.กัน คช.อ	Signature : 22 ต.กัน คช.อ	Signature : 22 ต.กัน คช.อ			
Date : 19-10-65	Date : 19-10-65	Date : 19-10-65			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19/10/65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y
LOCATION: Basement TB			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment Status (N/A B/F) Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบ สภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	- 222
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	- 222
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	- 222
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	- 222
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	- 22
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การ ประกอบท่อ	M	- 22
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 222 222 222
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.9 0.9 0.9
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึด ที่จุด เชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนถ้าความเสียหาย	H	- 11
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้า จำเป็น)	Y	- 11
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่ร่อนการผุกร่อน หรือสี และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	- 11
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	- 11
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบ สภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	- 11
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 222
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือ การสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	- 11
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	- 11
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	- 11
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยต่อเนื่อง			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	- 22
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และ เครื่องสูบน้ำ	Q	- 22
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	- 22
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	- 22
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปลี่ยนของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า			
PM by : Signature : Date :	Verified by : Signature : Date :	Approved by : Signature : Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y
LOCATION: Basement TB			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment Status (N/A B/F) Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบ สภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	- 22
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	- 22
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	- 22
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	- 22
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	- 22
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การ ประกอบท่อ	M	- 22
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 397 397 397
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.8 0.9 0.9
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึด ที่จุด เชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนถ้าความเสียหาย	H	- 11
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้า จำเป็น)	Y	- 11
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่ร่อนการผุกร่อน หรือสี และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	- 11
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	- 11
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบ สภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	- 11
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 22
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือ การสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	- 11
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	- 11
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	- 11
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยต่อเนื่อง			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	- 22
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และ เครื่องสูบน้ำ	Q	- 22
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	- 22
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	- 22
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการเปลี่ยนของ Sewage pump จะทำได้นานกว่า			
PM by : Signature : Date :	Verified by : Signature : Date :	Approved by : Signature : Date :	





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19/10/65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Basement TB		2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและตัวชี้เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 398 399 396
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.1 1.2
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปล่อยปุ่ม : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเข้าตู้ควบคุมความสะอาด	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่มีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปล่อยปุ่ม : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือ การสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิทช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยเป็นอัตโนมัติ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" ส่วน Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากมีการเปลี่ยนของ Sewage pump กระทำใช้ความถี่			
PM by : Signature	Verified by : Signature	Approved by : Signature	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19/10/65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Basement TB		2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและตัวชี้เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 398 397
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.0 1.1 1.2
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปล่อยปุ่ม : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเข้าตู้ควบคุมความสะอาด	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่มีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปล่อยปุ่ม : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือ การสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิทช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยเป็นอัตโนมัติ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" ส่วน Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากมีการเปลี่ยนของ Sewage pump กระทำใช้ความถี่			
PM by : Signature	Verified by : Signature	Approved by : Signature	
Date :	Date :	Date :	





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19.10.65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Basement TB	2M	Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 398 ST 399 RT 398
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R 1.1 S 1.2 T 1.2
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุหม้อแปลง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และปลั๊กที่หัวสายเสา	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนหม้อแปลง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1 2 2
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เป็นปกติ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบหาการเบี่ยงตัวของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของฟลักซ์ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 19-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Basement TB	2M	Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 398 ST 399 RT 395
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R 1.8 S 2.0 T 1.9
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุหม้อแปลง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และปลั๊กที่หัวสายเสา	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนหม้อแปลง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1 2 2
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เป็นปกติ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบหาการเบี่ยงตัวของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของฟลักซ์ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 401 396 399	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.9 1.9 1.1	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าคู่หน้าความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพสีของอุปกรณ์หรือโลหะ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลอย	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-		
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT - - -		ขาดตัววัด 6-60
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T - - -		60-100.00 โวลต์ พักการวัด 6-60
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าคู่หน้าความสะอาด	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพสีของอุปกรณ์หรือโลหะ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยต่อเนื่อง					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by Signature	Verified by Signature	Approved by Signature			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยต่อเนื่อง					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้อีกกว่า					
PM by Signature	Verified by Signature	Approved by Signature			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 397.7 398.3 397.4	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.7 0.5 0.7	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / หน่วงมอเตอร์ : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ไขควงเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง และขันน็อตท่อน้ำความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพผิวของอุปกรณ์หรือโลหะ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งเมื่อสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 391.5 394.6 391.6	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.8 1.7 1.8	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / หน่วงมอเตอร์ : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ไขควงเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง และขันน็อตท่อน้ำความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพผิวของอุปกรณ์หรือโลหะ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งเมื่อสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-9-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement TC		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 200 396 395	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.0	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ห้ามปรามบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้ากันความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพสีทองการผุกร่อนหรือไม่ และพาส (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปรามบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในเบืองสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัจารยไขมันกับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ได้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ได้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Signature :	Verified by :	Signature by :	Approved by :	Signature :
Date :	Date :	Date :	Date :	Date :	Date :



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-10-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement TC		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 200 396 395	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.9 1.0 0.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ห้ามปรามบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้ากันความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพสีทองการผุกร่อนหรือไม่ และพาส (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump Impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปรามบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่ในเบืองสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัจารยไขมันกับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ได้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ได้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Signature :	Verified by :	Signature by :	Approved by :	Signature :
Date :	Date :	Date :	Date :	Date :	Date :





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-		
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มปล่อยน้ำ : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับให้มีความแน่น	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพผิวของอุปกรณ์หรือปลอก และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปล่อยน้ำ : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์ปลอกหรือไม่	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือปลอก					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H			
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by : Signature	Verified by : Signature	Approved by : Signature			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มปล่อยน้ำ : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับให้มีความแน่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพผิวของอุปกรณ์หรือปลอก และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปล่อยน้ำ : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์ปลอกหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือปลอก					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by : Signature	Verified by : Signature	Approved by : Signature			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement TD		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 399 398	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.0	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / หมุนปุ่มบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่รื้อการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนปุ่มบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำที่ตู้ควบคุม					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของปั๊มที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยคน					
PM by :	Signature :	Verified by :	Signature :	Approved by :	Signature :
Date :		Date :		Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement TD		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านหลังและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 399 398	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.9 1.0 1.0	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / หมุนปุ่มบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันนอต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่รื้อการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนปุ่มบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุมและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำที่ตู้ควบคุม					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของปั๊มที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยคน					
PM by :	Signature :	Verified by :	Signature :	Approved by :	Signature :
Date :		Date :		Date :	



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเครื่องที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 398 398	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.8 0.8 0.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และปรับค่าความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเครื่องที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกเครื่องที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สักรางมีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 20-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเครื่องที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 398 398	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.3 1.5 1.3	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และปรับค่าความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเครื่องที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกเครื่องที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สักรางมีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานต่างของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement CH 81					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 399 396	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.5 6.4 6.4	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปรามบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และขันน็อตที่ความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderall, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปรามบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่ใต้น้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงส่วนเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากเป็นส่วนของ Sewage pump กระทำโดยปกติ					
PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]			
Date : [Date]	Date : [Date]	Date : [Date]			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเมนเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 394 394	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.3 6.4 6.3	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปรามบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และขันน็อตที่ความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderall, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปรามบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่ใต้น้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้แก่อุปกรณ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงส่วนเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากเป็นส่วนของ Sewage pump กระทำโดยปกติ					
PM by : [Signature]	Verified by : [Signature]	Approved by : [Signature]			
Date : [Date]	Date : [Date]	Date : [Date]			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement CH		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 399 399	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.4 6.5 6.4	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าคู่สายตามขนาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่มีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์แปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัววัดน้ำและ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้นาฬิกา "M" สำหรับ Sewage pump ใช้นาฬิกา "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-1	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Basement 3 CH		2M	Q		
		H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 399 399	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.0 5.9 5.8	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าคู่สายตามขนาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพที่มีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์แปลนต่างๆ หรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำที่ตำแหน่งอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัววัดน้ำและ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้นาฬิกา "M" สำหรับ Sewage pump ใช้นาฬิกา "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE /SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-2	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 399 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.9 3.9 3.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุช่องว่าง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และเปลี่ยนที่หาความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์ปลดต่าง ๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนชั้นลอย					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัตการยให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลักซ์ปลดสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของฟลักซ์ปลด 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE /SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-3	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 401 400 402	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.3 3.2 3.1	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุช่องว่าง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่าง ๆ และเปลี่ยนที่หาความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of gulderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่าง ๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์ปลดต่าง ๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่บนชั้นลอย					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สัตการยให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลักซ์ปลดสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของฟลักซ์ปลด 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE /SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-4	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 401 402 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.2 3.5 3.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / หมุนปุ่มบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปุ่มบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยป้อนสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของวัฏจักร 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by :	Verified by	Approved by			
Signature :	Signature by	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE /SEWAGE PUMP		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: DP-5	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 400 399	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.2 5.0 4.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / หมุนปุ่มบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังปุ่มบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker/ ปิดสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยป้อนสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของวัฏจักร 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by :	Verified by	Approved by			
Signature :	Signature by	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Date : 18-10-63			
EQUIPMENT NUMBER: DP-6	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่อง	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อและอุปกรณ์การปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	399 400 399	N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	5.6 5.6 5.6	N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วยึดที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าขั้นทำความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ฟลักซ์ปลาน้ำหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำผ่านเครื่องสูบน้ำที่ปล่อยอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของหัวข้อที่ 3และ 4 สำหรับ Drainage pump ใดควรมี "M" สำหรับ Sewage pump ใดควรมี "Q" เนื่องจากการเปิดของ Sewage pump กระทำโดยอัตโนมัติ					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR UNDERGROUND WATER TANK		Date : 15-12-63			
EQUIPMENT NUMBER: UWT-1-B1-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B1 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off value operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วปิด-เปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วลอยอัตโนมัติ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสายน้ำ	Y		-	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แยกทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดถังละถัง	Y		-	
Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage) / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง Close valve fill water and pump for fill water to tank / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำถึงถังหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำอัดความดันชำรุด) Close valve of fire fighting / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงถังดับเพลิง Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเชื่อมต่อถังเก็บน้ำประมาณ 15 ซม. Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อถ่ายน้ำทิ้งจนหมดถัง Remove particle and sediment from tank. / เก็บตะกอนตกค้างกันถังเก็บน้ำ Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ทำความสะอาดพื้นถัง และเติมน้ำเข้าถังถึงระดับประมาณ 15 ซม. Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve and electrode เป็นต้น	Y		-	
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบหารอยรั่วจากการที่วาล์วภายในของถังเก็บน้ำ	Y		-	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วลอย, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังเก็บน้ำสูง)	Y		-	
Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมถังเก็บน้ำ Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อระบายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบถังดับเพลิง When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบถังดับเพลิง					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y		-	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		-	
Comment :					
Note :					
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					
PM by :	Verified by :	Appr			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INTERMEDIATE WATER TANK		Date : 16-12-65			
EQUIPMENT NUMBER: IWT-1- FL 26-TA	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Pump Room 26 TA	W	M	2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบการปิดเปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบการล้นของถังเก็บน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายพาน	Y		-	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / ส้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดเครื่อง	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำงานทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage) / ปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำอัดความดันพัง)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงถังน้ำดับเพลิง</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วปล่อยน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ส้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อถ่ายน้ำทิ้งจนหมดถัง</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บเศษของแข็งจากถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ส้างถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve and electrode เป็นต้น	Y		-	
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บน้ำ	Y		-	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วลอยน้ำ, ควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังเก็บน้ำสูง)	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อกระจายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y		-	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		-	
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					
PM by :	Verified by :	Approved :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INTERMEDIATE WATER TANK		Date : 16-12-65			
EQUIPMENT NUMBER: IWT-1- FL 26-TB	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Pump Room 26 TB	W	M	2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบการปิดเปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบการล้นของถังเก็บน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายพาน	Y		-	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / ส้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดเครื่อง	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำงานทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage) / ปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำอัดความดันพัง)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงถังน้ำดับเพลิง</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วปล่อยน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ส้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อถ่ายน้ำทิ้งจนหมดถัง</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บเศษของแข็งจากถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ส้างถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve and electrode เป็นต้น	Y		-	
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บน้ำ	Y		-	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วลอยน้ำ, ควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำเติม (สำหรับถังเก็บน้ำสูง)	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อกระจายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y		-	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		-	
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
Special equipment :					
PM by :	Verified by :	Approved :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INTERMEDIATE WATER TANK		Date: 17-12-65			
EQUIPMENT NUMBER: IWT-1- FL 26-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room 26 TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วลอยขึ้นน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายระบบ	Y		-	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำเกิดความเสียหาย)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงท่อดับเพลิง</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเชื่อมต่อเติมน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อถ่ายน้ำทิ้งจนหมด</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บเศษของแข็งต่างๆทิ้งถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ทำพื้นถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังถึงสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve and electrode เป็นต้น	Y		-	
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมจากการซึมจากถังเก็บน้ำ	Y		-	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วลอยน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำ (สำหรับถังน้ำบน)	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งสูงสุดของถัง	Y		-	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		-	
<p>Comment :</p> <p>Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>Special equipment :</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INTERMEDIATE WATER TANK		Date: 17-19-65			
EQUIPMENT NUMBER: IWT-1- FL 26-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room 26 TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วลอยขึ้นน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายระบบ	Y		-	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำเกิดความเสียหาย)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงท่อดับเพลิง</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเชื่อมต่อเติมน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อถ่ายน้ำทิ้งจนหมด</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บเศษของแข็งต่างๆทิ้งถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ทำพื้นถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังถึงสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve and electrode เป็นต้น	Y		-	
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมจากการซึมจากถังเก็บน้ำ	Y		-	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วลอยน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำ (สำหรับถังน้ำบน)	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับการเติมถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อจ่ายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อดับเพลิง</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งสูงสุดของถัง	Y		-	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		-	
<p>Comment :</p> <p>Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>Special equipment :</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ROOF WATER TANK		Date: 16-12-66			
EQUIPMENT NUMBER: RWT-I-LM-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: FL 55 TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบการปิด-เปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบการล้นของถังเก็บน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายประปา	Y			
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y			
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับกระบวนการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำขึ้นถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำเกิดความเสียหาย)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงห้องดับเพลิง</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเหลือน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถัง</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บเศษขยะตกค้างในถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ทำกับถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve และ electrode เป็นต้น	Y			
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y			
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วระดับน้ำ, ควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำขึ้น (สำหรับถังเก็บน้ำสูง)	Y			
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อระบายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าระบบท่อดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าระบบท่อจ่ายน้ำ</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y			
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y			
<p>Comment :</p> <p>Note : Special equipment :</p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ROOF WATER TANK		Date: 16-12-66			
EQUIPMENT NUMBER: RWT-I-LM-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: FL 57 TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบการปิด-เปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบการล้นของถังเก็บน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบและทำความสะอาดสายประปา	Y			
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y			
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับกระบวนการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำขึ้นถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำเกิดความเสียหาย)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงห้องดับเพลิง</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วเหลือน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / ทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถัง</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บเศษขยะตกค้างในถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / ทำกับถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดถังอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve และ electrode เป็นต้น	Y			
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y			
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วระดับน้ำ, ควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำขึ้น (สำหรับถังเก็บน้ำสูง)	Y			
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อระบายน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าระบบท่อดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าระบบท่อจ่ายน้ำ</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งที่จุดสูงสุดของถัง	Y			
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y			
<p>Comment :</p> <p>Note : Special equipment :</p> <p>1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ROOF WATER TANK		Date: 17-12-65			
EQUIPMENT NUMBER: RWT-1-LM-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: FL 57 TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วลอยระดับน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสายประปา	Y		-	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำเกิดความเสียหาย)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงพื้นถังเก็บน้ำ</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วปล่อยน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / แบ่งทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อถ่ายน้ำทิ้งจนหมด</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บเศษขยะตกค้างในถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / แบ่งถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังถึงสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve และ electrode เป็นต้น	Y		-	
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบหาร่องรอยการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y		-	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วลอยน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำขึ้น (สำหรับถังเก็บน้ำสูง)	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อส่งน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดับเพลิง</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งสูงของถังเก็บน้ำ	Y		-	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		-	
<p>Comment :</p> <p>Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>Special equipment :</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING Millennium		Ref No : PPM-SN-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ROOF WATER TANK		Date: 17-12-65			
EQUIPMENT NUMBER: RWT-1-LM-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: FL 55 TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check shut-off valve operation condition / ตรวจสอบสภาพวาล์วเปิด-ปิด	M		N	
2	Check condition of float valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วลอยระดับน้ำ	M		N	
3	Check level controller condition / ตรวจสอบสภาพชุดควบคุมระดับน้ำ	M		N	
4	Check and clean strainer of water supply piping / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสายประปา	Y		-	
5	Separate 2 tanks and clean each tank one by one / แบ่งทำความสะอาดถังเก็บน้ำ โดยทำความสะอาดครั้งละถัง	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Cleaning / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการทำความสะอาดถังเก็บน้ำ</p> <p>Close balancing valve between 2 tank (in case 2 tank linkage). / ปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ 2 ถัง</p> <p>Close valve fill water and pump for fill water to tank. / ปิดวาล์วเติมน้ำและ / หรือ ปิดเครื่องสูบน้ำเติมถังน้ำสูง</p> <p>Close valve to distribute of clean tank (tank care a pump and booster pump damage) / ปิดวาล์วจ่ายน้ำทิ้งทั้งหมด (เพื่อป้องกันเครื่องสูบน้ำเกิดความเสียหาย)</p> <p>Close valve of fire fighting. / ปิดวาล์วจ่ายน้ำลงพื้นถังเก็บน้ำ</p> <p>Open drain valve for cleaning tank and remain water about 15 cm. / เปิดวาล์วระบาย และเปิดวาล์วปล่อยน้ำประมาณ 15 ซม.</p> <p>Clean inside wall by high pressure pump and brush. / แบ่งทำความสะอาดผนังถังเก็บน้ำด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง และแปรงขัด</p> <p>Drain water from tank for empty. / เปิดวาล์วระบายเพื่อถ่ายน้ำทิ้งจนหมด</p> <p>Remove particle and sediment from tank. / เก็บเศษขยะตกค้างในถังเก็บน้ำ</p> <p>Clean floor on tank and fill water in to tank with minimum volume. / แบ่งถังเก็บน้ำ และเติมน้ำเข้าถังถึงสูงประมาณ 15 ซม.</p> <p>Drain water from tank for empty again. / เปิดวาล์วระบายน้ำทิ้งจนหมดอีกครั้ง</p>					
6	Check and maintenance all equipment inside water tank / ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ภายในถังเก็บน้ำ เช่น Foot valve และ electrode เป็นต้น	Y		-	
7	Check leakage from water tank / ตรวจสอบหาร่องรอยการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำ	Y		-	
8	Function test of float valve, level controller and pump (for elevated tank) / ทดสอบการทำงานของวาล์วลอยน้ำ, ชุดควบคุมระดับน้ำ และเครื่องสูบน้ำขึ้น (สำหรับถังเก็บน้ำสูง)	Y		-	
<p>Suggestion for the process of Tank Refill / ข้อเสนอแนะสำหรับขั้นตอนการเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Close drain valve and fill water. / ปิดวาล์วระบายและเติมน้ำเข้าถังเก็บน้ำ</p> <p>Open transfer valve between water tank. / เปิดวาล์วเชื่อมต่อระหว่างถังเก็บน้ำ</p> <p>When the water level over above the fire fighting distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อส่งน้ำดับเพลิง ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดับเพลิง</p> <p>When the water level over above the distributing pipe the water distributing valve can be opened. / เมื่อระดับน้ำในถังสูงกว่าท่อของท่อจ่ายน้ำ ให้เปิดวาล์วจ่ายน้ำเข้าสู่ระบบท่อน้ำดับเพลิง</p>					
9	Check all valves in normal position and also air-vent / ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกชุด และวาล์วระบายอากาศที่ติดตั้งสูงของถังเก็บน้ำ	Y		-	
10	Check and clean the cover tank / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	Y		-	
<p>Comment :</p> <p>Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p> <p>Special equipment :</p>					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-001					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP						Date :					
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W (M) 2M Q H Y							
LOCATION: Pump Room 26FL TA		Rated : 30 kW		A, psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N							
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของไฟพilotและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N							
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N							
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 395 4.5 408	N							
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 24 4.5 40	N							
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	-							
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีสารสนิมที่ชิ้นเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-							
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ถังจารบีกับเบ้าของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-							
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง											
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำให้ตั้งการซ่อมบำรุงจนกว่าที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N							
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าทุกจุด และบันทึกค่าความสะอาด	H	-	-							
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเอียงตัวของคัปปลิง	H	-	-							
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดแผงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-							
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรอนที่เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-							
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพปะกับว่าสึกหรอหรือฉีกขาดหรือไม่	Y	-	-							
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งไปที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ											
17	Closed the isolation valve and check like4 control valve function / ปิดวาล์วตัดที่ลิ้นหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N							
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-							
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-							
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-							
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :		Verified by		Approved by							
Signature :		Signature by :		Signature :							
Date :		Date :		Date :							

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-001					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP						Date :					
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W (M) 2M Q H Y							
LOCATION: Pump Room 26FL TA		Rated : 30 kW		A, psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N							
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของไฟพilotและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N							
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	N							
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 395 5.84 484	N							
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 44 4.9 49	N							
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	-							
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีสารสนิมที่ชิ้นเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-							
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ถังจารบีกับเบ้าของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-							
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง											
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำให้ตั้งการซ่อมบำรุงจนกว่าที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	N							
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าทุกจุด และบันทึกค่าความสะอาด	H	-	-							
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเอียงตัวของคัปปลิง	H	-	-							
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดแผงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-							
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-							
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรอนที่เพื่อทำความสะอาด	Y	-	-							
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพปะกับว่าสึกหรอหรือฉีกขาดหรือไม่	Y	-	-							
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งไปที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ											
17	Closed the isolation valve and check like4 control valve function / ปิดวาล์วตัดที่ลิ้นหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N							
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-							
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-							
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-							
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :		Verified by		Approved by							
Signature :		Signature by :		Signature :							
Date :		Date :		Date :							

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD





BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP						Date :			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TB		Rated : 30 kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N					
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องเดิน	M	-	N					
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำเชื้อเพลิง	M	-	N					
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	N					
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	N					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	N					
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม ฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	N					
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ปั๊มมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	N					
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง									
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ส่งการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วไม่ในส่วนแบ่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-	N					
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเบ้าพันหุ้มความสะอาด	H	-	N					
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง	H	-	N					
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	N					
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	N					
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือเกียร์ตามข้อต่อ	Y	-	N					
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ									
17	Closed the isolation valve and check like the control valve function / ปิดวาล์วปิดสนิทหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานขอวาล์วควบคุม	M	-	N					
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N					
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	N					
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N					
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by		Approved by					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP						Date :			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TB		Rated : 30 kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N					
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องเดิน	M	-	N					
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำเชื้อเพลิง	M	-	N					
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	N					
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	N					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	N					
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม ฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	N					
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ปั๊มมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	N					
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง									
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ส่งการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบสภาพและขยับคันวาล์วไม่ในส่วนแบ่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-	N					
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเบ้าพันหุ้มความสะอาด	H	-	N					
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง	H	-	N					
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตะแกรงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	N					
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N					
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสเตรนเนอร์เพื่อทำความสะอาด	Y	-	N					
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบสภาพปะเก็นวาล์วหรือเกียร์ตามข้อต่อ	Y	-	N					
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกตำแหน่งมาที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ									
17	Closed the isolation valve and check like the control valve function / ปิดวาล์วปิดสนิทหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานขอวาล์วควบคุม	M	-	N					
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	N					
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	N					
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	N					
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by		Approved by					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date :					
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TC		Rated : 30 kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N					
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N					
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากตู้หรือไม่	M	-	N					
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 398 394 394	N					
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 49 49 45	N					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	-					
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีสารสนิมที่ถังเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดหาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-					
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-					
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง									
Turn the selector switch & breaker to OFF / อนุบสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ตู้จ่ายการซ่อมบำรุงที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วไปมาส่วนแบ่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันความผิดพลาด	M	-	N					
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และเบ้ากันความสะอาด	H	-	-					
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-					
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดบนกระดานอากาศของมอเตอร์	H	-	-					
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรคเพื่อทำความสะอาด	Y	-	-					
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพและหาสีกันสนิมหรือขีดคราดที่คัปปลิง	Y	-	-					
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และอนุบสวิตช์เลือกตำแหน่งที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ									
17	Closed the isolation valve and check the control valve function / ปิดวาล์วปิดคัตออฟหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N					
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-					
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-					
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-					
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และอนุบสวิตช์เลือกที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved :					
Signature :		Signature :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-001					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP				Date :					
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TC		Rated : 30 kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N					
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N					
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากตู้หรือไม่	M	-	N					
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 398 394 394	N					
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 49 49 45	N					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	-					
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีสารสนิมที่ถังเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดหาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-					
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-					
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง									
Turn the selector switch & breaker to OFF / อนุบสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ตู้จ่ายการซ่อมบำรุงที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วไปมาส่วนแบ่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันความผิดพลาด	M	-	N					
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และเบ้ากันความสะอาด	H	-	-					
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-					
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดบนกระดานอากาศของมอเตอร์	H	-	-					
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-					
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรคเพื่อทำความสะอาด	Y	-	-					
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพและหาสีกันสนิมหรือขีดคราดที่คัปปลิง	Y	-	-					
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และอนุบสวิตช์เลือกตำแหน่งที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ									
17	Closed the isolation valve and check the control valve function / ปิดวาล์วปิดคัตออฟหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	N					
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-					
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-					
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-					
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และอนุบสวิตช์เลือกที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved :					
Signature :		Signature :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					





BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP						Date :			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-4-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TD		Rated : 30 kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจทำความสะอาด	M	-	2					
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	2					
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	2					
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	2					
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	2					
6	Check and measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	2					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	1					
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขัดพาส์กับสนิมถ้าจำเป็น	H	-	1					
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	1					
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง									
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำให้ตั้งการซ่อมบำรุงตามตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วไปมาส่วนเปิดและปิด เพื่อป้องกันความผิดปกติ	M	-	2					
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเบ้ากันน้ำความสะอาด	H	-	1					
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง	H	-	1					
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดบนกระดานอากาศของมอเตอร์	H	-	1					
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตล่างของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	1					
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรคเพื่อทำความสะอาด	Y	-	1					
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพและขันน็อตที่สกรีนหรือฉีกขาดหรือไม่	Y	-	1					
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกส่วนเบ้าที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ									
17	Closed the isolation valve and check ltho4 control valve function / ปิดวาล์วปิดคัตวาล์วเพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	2					
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	1					
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	1					
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	1					
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกส่วนเบ้าที่ "AUTO"									
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature		Signature b		Signature :					
Date :		Date :		Date :					



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP						Date :			
EQUIPMENT NUMBER: CWP-5-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room 26FL TD		Rated : 30 kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจทำความสะอาด	M	-	2					
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	2					
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	2					
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	2					
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT	2					
6	Check and measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T	2					
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	1					
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมที่เรือนเครื่องฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขัดพาส์กับสนิมถ้าจำเป็น	H	-	1					
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	1					
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง									
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำให้ตั้งการซ่อมบำรุงตามตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วไปมาส่วนเปิดและปิด เพื่อป้องกันความผิดปกติ	M	-	2					
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และเบ้ากันน้ำความสะอาด	H	-	1					
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิง	H	-	1					
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดบนกระดานอากาศของมอเตอร์	H	-	1					
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตล่างของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	1					
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนเบรคเพื่อทำความสะอาด	Y	-	1					
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพและขันน็อตที่สกรีนหรือฉีกขาดหรือไม่	Y	-	1					
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกส่วนเบ้าที่ "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ									
17	Closed the isolation valve and check ltho4 control valve function / ปิดวาล์วปิดคัตวาล์วเพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	2					
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	1					
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	1					
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	1					
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกส่วนเบ้าที่ "AUTO"									
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					





BUILDING : Millennium										Ref No : PPM-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Date : 20-12-65	
EQUIPMENT NUMBER : CWP-1			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y	
LOCATION : Pump Room B1 CH			Rated : kW		A		psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Ment	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและความสะอาด	M	-	-	N						
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	-	N						
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	-	N						
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	-	N						
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS	ST	RT	400	400	400	201	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R	S	T	24	24	24	9.0	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in	Water out	-	-	-	-	-	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม, ฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-	-	-	-	-	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นบนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	-	-	-	-	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง											
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-	-	N						
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำปูนทาสีความสะอาด	H	-	-	-						
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-	-						
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดแผงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	-						
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	-						
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสแตนเลสเพื่อทำความสะอาด	Y	-	-	-						
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพและขันน็อตของซีลยางหรือไดอะกอนหรือ	Y	-	-	-						
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ											
Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ											
17	Closed the isolation valve and check liketh4 control valve function / ปิดวาล์วปิดลิ้นลิ้นหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	-	N						
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	-						
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	-						
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	-						
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :	Verified by :	Appro :									
Signature :	Signature :	Signature :									
Date :	Date :	Date :									



BUILDING : Millennium										Ref No : PPM-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Date : 20-12-65	
EQUIPMENT NUMBER : CWP-2			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y	
LOCATION : Pump Room B1 CH			Rated : kW		A		psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Ment	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและความสะอาด	M	-	-	N						
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	-	N						
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	-	N						
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมของน้ำหรือไม่	M	-	-	N						
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS	ST	RT	400	400	400	201	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R	S	T	24	24	24	9.0	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in	Water out	-	-	-	-	-	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม, ฐานเครื่อง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ และขีดทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-	-	-	-	-	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นบนมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	-	-	-	-	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง											
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบน้ำที่ต้องการซ่อมบำรุงมาที่ตำแหน่ง ปิดและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิด เพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-	-	N						
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำปูนทาสีความสะอาด	H	-	-	-						
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของคัปปลิง	H	-	-	-						
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดแผงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	-						
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	-						
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสแตนเลสเพื่อทำความสะอาด	Y	-	-	-						
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพและขันน็อตของซีลยางหรือไดอะกอนหรือ	Y	-	-	-						
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มเดินเครื่องสูบน้ำ											
Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำ											
17	Closed the isolation valve and check liketh4 control valve function / ปิดวาล์วปิดลิ้นลิ้นหรือวาล์วประตูน้ำ เพื่อตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	-	N						
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	-						
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	-						
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	-						
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบน้ำ และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :	Verified by :	Appro :									
Signature :	Signature :	Signature :									
Date :	Date :	Date :									



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Date : 20-12-65			
EQUIPMENT NUMBER : CWP-3	TYPE OF MAINTENANCE : W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	Rated : _____ kW _____ A, _____ psi			
LOCATION : Pump Room B1 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติขณะปั๊มทำงานหรือไม่	M	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากปั๊มหรือไม่	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	RS ST RT 200 101 100	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T 20 0.2 0.1	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water in Water out	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม โครงสร้าง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หากพบ ให้ทาสี และฉีดพ่นสีกันสนิมถ้าจำเป็น	H	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีลงในเบรคของมอเตอร์ และเครื่องสูบลม	H	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสูบลมสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง					
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกของเครื่องสูบลมสำหรับการซ่อมบำรุงทางด้านปกติ และเปิดสวิตช์เบรคเกอร์					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบภาพและยืนยันการทำงานของวาล์วเปิดและปิดเพื่อป้องกันความผิดพลาด	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและสายควบคุม	H	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง	H	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดแผงระบายอากาศของมอเตอร์	H	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบภาพและขันน็อตต่างๆ ของเครื่องสูบลม	Y	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและถอดสกรีนและล้างทำความสะอาด	Y	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบภาพปะเก็นว่าสึกหรนหรือฉีกขาดหรือไม่	Y	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรคเกอร์ และหมุนสวิตช์เลือกด้านโหมดที่ "Manual" และกดปุ่มเริ่มเครื่องสูบลม Check pump performance after Preventive maintenance / ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบลม					
17	Closed the isolation valve and check the 4 control valve function / ปิดวาล์วตัดการไหล	M	-	N	
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	-	-	
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องสูบลม และหมุนสวิตช์เลือกด้านโหมดที่ "AUTO"					
Comment :					
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : BP-5-TA	TYPE OF MAINTENANCE : W <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	Rated : 4.5 kW 3.3 A, system 50 psi			
LOCATION : Pump Room 53 FL TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 20 30	N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in Cut-out 20 30	N	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT 402 401 402	N	
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบลมชุดที่ 1	M	-	-	
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบลมชุดที่ 2	M	-	-	
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบลมชุดที่ 3	M	-	-	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบลมชุดที่ 4	M	-	-	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T 2.1 2.4 2.1	N	
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบลมชุดที่ 1	M	-	-	
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบลมชุดที่ 2	M	-	-	
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบลมชุดที่ 3	M	-	-	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบลมชุดที่ 4	M	-	-	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ OFF และเปิดสวิตช์เบรคเกอร์ของเครื่องสูบลม					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและยืนยันการทำงานของวาล์วเปิดและปิดเพื่อป้องกันความผิดพลาด	M	-	N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสกรีนของมอเตอร์	H	-	-	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบภาพและขันน็อตของถังความดันและปั๊ม	Y	-	-	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	-	
13	Check any corrosion on the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม ถังรองรับ โครงสร้าง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หากพบ ให้ทาสี และฉีดพ่นสีกันสนิมถ้าจำเป็น	Y	-	-	
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้ถูกต้องตามที่แนะนำ	Y	-	-	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบลม ให้หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ด้านโหมด ON และเปิดสวิตช์เบรคเกอร์ของเครื่องสูบลม					
Comment :					
Note :					
Special equipment :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : BP-6-TA	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y	Rated : 1.5 kW 3.3 A, system 30 psi			
LOCATION : Pump Room 53 FL TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	2	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 20 Water out 30	2	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 20 Cut-out 30	2	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT	2	
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	402 401 402	1	
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		1	
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		1	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		1	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T	2	
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.2 2.3 2.1	1	
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		1	
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		1	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		1	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	2	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	2	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	2	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ควบคุมความสะอาด	H	-	1	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	1	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังรับความดัน	Y	-	1	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	1	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมขึ้นที่ถังเครื่องสูบน้ำ ถังถังรับความดัน ปลายท่อรับท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ หากพบการขึ้นสนิมให้ทำความสะอาด	Y	-	1	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	1	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : BP-5-TB	TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y	Rated : 1.5 kW 3.3 A, system 30 psi			
LOCATION : Pump Room 55 FL TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	2	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 20 Water out 30	2	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 20 Cut-out 30	2	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT	2	
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	402 401 402	1	
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		1	
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		1	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		1	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T	2	
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.1 2.1 2.0	1	
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		1	
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		1	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		1	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	2	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	2	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์วติดค้าง	M	-	2	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ควบคุมความสะอาด	H	-	1	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	1	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังรับความดัน	Y	-	1	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	1	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีคราบสนิมขึ้นที่ถังเครื่องสูบน้ำ ถังถังรับความดัน ปลายท่อรับท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ หากพบการขึ้นสนิมให้ทำความสะอาด	Y	-	1	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-	1	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			





BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-002	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP					Date :	
EQUIPMENT NUMBER : BP-6-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M
LOCATION : Pump Room 55 FL TB		Rated : 1.5 kW 3.3 A, system 30 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B-F)	Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N		
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 20 Water out 30	N		
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 20 Cut-out 30	N		
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT	N		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	401 452 403	N		
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		N		
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		N		
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		N		
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T	N		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	18 20 17	N		
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		N		
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		N		
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		N		
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N		
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N		
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ						
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วติดค้าง	M	-	N		
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และนำผู้ชำนาญตรวจสอบ	H	-	N		
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	N		
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังรับความดัน	Y	-	N		
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	N		
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังรับความดัน ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดพาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-	N		
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ไฟสัญญาณที่เบรกเกอร์	Y	-	N		
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ						
Comment :						
Note :						
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature by :	Signature :				
Date :	Date :	Date :				



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-002	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP					Date :	
EQUIPMENT NUMBER : BP-5-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M
LOCATION : Pump Room 55 FL TC		Rated : 1.5 kW 3.3 A, system 30 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B-F)	Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N		
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 20 Water out 30	N		
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 20 Cut-out 30	N		
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT	N		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397 398 396	N		
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		N		
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		N		
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		N		
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T	N		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.2 2.2 2.2	N		
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		N		
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		N		
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		N		
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N		
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N		
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ						
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันวาล์วติดค้าง	M	-	N		
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และนำผู้ชำนาญตรวจสอบ	H	-	N		
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	N		
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังรับความดัน	Y	-	N		
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-	N		
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังรับความดัน ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดพาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-	N		
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ไฟสัญญาณที่เบรกเกอร์	Y	-	N		
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ						
Comment :						
Note :						
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature by :	Signature :				
Date :	Date :	Date :				



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-002				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TC		TYPE OF MAINTENANCE		W ( ) M ( ) 2M ( ) Q ( ) H ( ) Y ( )					
LOCATION: Pump Room 55 FL TC		Rated : 1.5 kW 3.3 A, system 30 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันระบบ (psig)	M	Water in 20 Water out 30	N					
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 20 Cut-out 30	N					
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า		RS ST RT	N					
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398 398 398	N					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M							
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M							
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T	N					
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.2 2.2 2.2	N					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M							
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M							
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและชักใช้งานวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อทดสอบการทำงาน	M	-	N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุมไฟฟ้า	H	-	N					
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	N					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อตของถังความดันและปั๊ม	Y	-	N					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วกันกลับ	Y	-	N					
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีการกัดกร่อนของถัง ความดันถัง ราง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ หากพบการกัดกร่อนให้ทาสีใหม่	Y	-	N					
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของตัวเร่งดันน้ำ	Y	-	N					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
Comment :									
Note :									
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-002				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: BP-5-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W ( ) M ( ) 2M ( ) Q ( ) H ( ) Y ( )					
LOCATION: Pump Room 53 FL TD		Rated : 1.5 kW 3.3 A, system 30 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-	N					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันระบบ (psig)	M	Water in 20 Water out 30	N					
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 20 Cut-out 30	N					
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า		RS ST RT	N					
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398 398 398	N					
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M							
	4.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M							
	4.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T	N					
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.3 2.3 2.3	N					
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M							
	5.3 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M							
	5.4 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและชักใช้งานวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อทดสอบการทำงาน	M	-	N					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุมไฟฟ้า	H	-	N					
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-	N					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบและขันน็อตของถังความดันและปั๊ม	Y	-	N					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วกันกลับ	Y	-	N					
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่ามีการกัดกร่อนของถัง ความดันถัง ราง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ หากพบการกัดกร่อนให้ทาสีใหม่	Y	-	N					
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของตัวเร่งดันน้ำ	Y	-	N					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ									
Comment :									
Note :									
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :		Verified by :		Approved by :					
Signature :		Signature by :		Signature :					
Date :		Date :		Date :					





BUILDING Millennium						Ref No : PPM-SN-002	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP						Date :	
EQUIPMENT NUMBER: BP-6-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W (M) 2M Q H Y			
LOCATION: Pump Room 53 FL TD		Rated : 1.5 kW 3.3 A, system 20 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 20 30	2			
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันเปิด (psi)	M	Cut-in Cut-out 20 30	2			
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT				
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398 399 396	1122			
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M					
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M					
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M					
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T				
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M					
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M					
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M					
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ							
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาเพื่อทดสอบเปิดและปิดและบันทึกค่าวาล์ว	M					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ควบคุมความสะอาด	H					
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของถังความดัน และถังความดัน	Y					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y					
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีความเสียหายที่ถังเครื่องสูบน้ำ ถังความดัน ปลายท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	Y					
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ไฟสัญญาณที่หน้าระบบ	Y					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ							
Comment :							
Note :							
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :		Verified by :		Approved by :			
Signature :		Signature by :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			



BUILDING Millennium						Ref No : PPM-SN-002	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP						Date : 20/12/45	
EQUIPMENT NUMBER: BP-1		TYPE OF MAINTENANCE		W (M) 2M Q H Y			
LOCATION: Pump Room B1 CH		Rated : kW A, system psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M					
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out 20 30	2			
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันเปิด (psi)	M	Cut-in Cut-out 20 30	2			
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT				
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398 399 396	1122			
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M					
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M					
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M					
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T				
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	3.8 5.3 5.2	22			
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M					
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M					
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M					
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M					
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ OFF และปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ							
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาเพื่อทดสอบเปิดและปิดและบันทึกค่าวาล์ว	M					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ควบคุมความสะอาด	H					
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H					
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของถังความดัน และถังความดัน	Y					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y					
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีความเสียหายที่ถังเครื่องสูบน้ำ ถังความดัน ปลายท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการทาสีกันสนิมถ้าจำเป็น	Y					
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ไฟสัญญาณที่หน้าระบบ	Y					
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ							
Comment :							
Note :							
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :		Verified by :		Approved by :			
Signature :		Signature by :		Signature :			
Date :		Date :		Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 20/12/65			
EQUIPMENT NUMBER: BP-2	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW A, system psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-		
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของมาตรความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out		
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันคัต (psi)	M	Cut-in Cut-out		
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	-		
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	-		
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	-		
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	-		
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	-		
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	-		
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	-		
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	-		
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-		
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-		
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ off และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-		
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตจุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ควบคุมความสะอาด	H	-		
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสตรainer	H	-		
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของถังรับความดัน และถังอัดความดัน	Y	-		
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วกันกลับ	Y	-		
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีความสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการยึดทาสีขึ้นถ้าจำเป็น	Y	-		
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-		
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.					
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.					
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีส่วนถูกเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature b :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 20/12/65			
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-SWP	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW A, system psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-		
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของมาตรความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out		
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันคัต (psi)	M	Cut-in Cut-out		
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT		
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	-		
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	-		
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	-		
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	-		
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T		
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	-		
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	-		
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	-		
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	-		
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-		
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-		
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ off และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันสนิมวาล์ว	M	-		
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตจุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ควบคุมความสะอาด	H	-		
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสตรainer	H	-		
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของถังรับความดัน และถังอัดความดัน	Y	-		
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วกันกลับ	Y	-		
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีความสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการยึดทาสีขึ้นถ้าจำเป็น	Y	-		
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-		
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.					
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.					
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีส่วนถูกเตือนที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature b :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-002	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP		Date : 2021/2/15	
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-SWP	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW	A, system	psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M		N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของมาตรความดันของระบบ (psig)	M	Water in Water out	N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันเปิด (psi)	M	Cut-in Cut-out	N	
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันระหว่างเฟส		RS ST RT	N	
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.5 4.5 4.5	N	
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		N	
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		N	
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		N	
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส		R S T	N	
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	6.5 4.5 4.5	N	
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M		N	
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M		N	
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M		N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดไปที่ OFF และเปิดสวิตช์ของเบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไป/มาผ่านแบบเปิดและปิดเพื่อป้องกันเส้นวาล์วติดค้าง	M		N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อตที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสะอาด	H		N	
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดตะกอนบนเบรต	H		N	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump / ตรวจสอบสภาพและขันน๊อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y		N	
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพของวาล์วกันกลับ	Y		N	
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบน้ำ ถังเครื่องสูบน้ำ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการสีทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y		N	
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิตช์แรงดันต่างๆ ไม่อยู่ในระดับที่แนะนำ	Y		N	
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์เครื่องสูบน้ำ					
Comment :					
Note :		Special equipment :			
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีส่วนใดๆแสดงสัญลักษณ์เตือนอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			